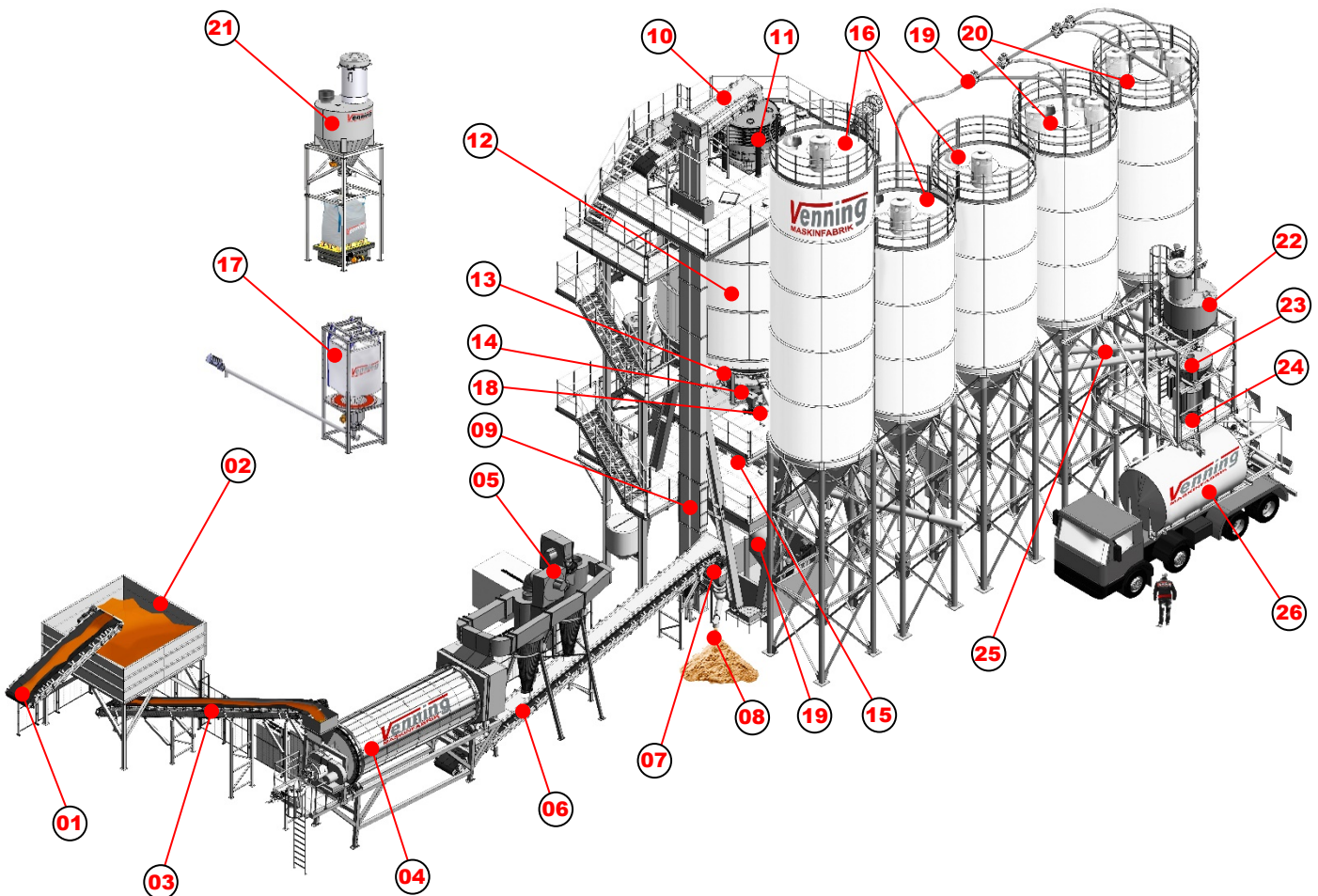


Tørmørtel anlæg



Funktionsbeskrivelse

Fra Sand lager, transporteres der via Båndtransportør (01), vådt sand til Sandsilo (02). Fra sand silo, transporteres det våde sand af Båndtransportøren (03), til Tromletørrer (04).

Under sandtørringen suges sand og støvpartikler, igennem en dobbelt Cyklon (05), og nedfældes på den underliggende Båndtransportør (06).

Når sandtørrings processen er udført, udtømmes det tørret sand, til den lukkede båndtransportør (06), som transporterer det til Elevatorslusen (07). Elevatorslusens spjældsystem, gør det muligt at udtage tørret sand, via en Snegletransportør (08), eller at videregive sandet til Kopelevatoren (09).

Kopelevatoren transporterer sandet til Snegletransportør (10), som overfører sandet til Sigten (11). Sigten er monteret på Siloen (12), som er opdelt i seks rum, som hver kan indeholde sand i en givet kornstørrelse. Hver silorum har et udløb, til en Snegletransportør (13) i bunden.

Fortsætter næste side

De seks Snegletransportører (13), kan hver især transportere den ønskede sandkvalitet, fra siloen over i Vejekeglen (14).

Fra vejekeglen er det muligt at udtage, afvejet sigtet sand, via en bypass spjæld og en snegletransportør, eller at afgive sandet til Mixer (15).

Mixeren vil før den igangsættes, kunne modtage afvejet tilslagsmaterialer, fra såvel de tre Råvaresiloer (16), de to Big bag tømme stationer (17) og de to Micro doserer (18). Overførslen af tilslagsmaterialer, foregår med snegletransportører.

Når den ønskede recept blanding er mixet, afgives blandingen til batchsiloen under mixeren.

Batchsiloen kan nu frigive, den færdige blanding til det Pneumatiske sendesystem (19), som kan videresende blandingen til henholdsvis, Færdigvaresiloerne (20), Big bag fyldestation (21), eller direkte til Modtagerbeholderen (22), som herefter kan tømme blandingen direkte til Tragt (23) før læssebælg.

Færdigblandinger fra Færdigvaresiloerne (20), transporteres med snegletransportører (25), direkte til Modtagerbeholderen (23).

Læsning af færdigvareprodukter, udføres via Læssebælgen (24), som påfylder direkte ned i den transportable Mørtelsilo (26).

Anlægget leveres med 2 stk. operatør paneler med 7" touchskærm og PC med WinCC. Kontrolsystemet er en Siemens PLC-styring, programmeret i Siemens S7 og med touch screen for nem betjening.

Pos.	BESKRIVELSE
01	Båndtransportør
02	Sandsilo
03	Båndtransportør
04	Tromletørrer
05	Cyklon
06	Båndtransportør
07	Elevatorslusen
08	Snegletransportør
09	Kopelevatoren
10	Snegletransportør
11	Sigten
12	Silo med seks kammer
13	Snegletransportør
14	Vejekeglen
15	Mixer
16	Råvaresiloer
17	Big bag tømme stationer
18	Micro doserer
19	Pneumatiske sendesystem
20	Færdigvaresiloerne med to kammer
21	Big bag fyldestation
22	Modtagerbeholderen
23	Tragt
24	Læssebælgen
25	Snegletransportører
26	Transportable Mørtelsilo

Øvennævnte beskrivelse og illustration, skal ses som et eksempel, da vi kan kundetilpasse en løsning, så det passer til netop dit behov og produktions kapacitet.